



Agenzia per la  
Rappresentanza Negoziale  
delle pubbliche  
amministrazioni



## Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **13 novembre 2019 11:07:50**

Registrazione ID **5116657**

Amministrazione/Ente: **COMUNE DI CASTELLO DI GODEGO**

Responsabile del procedimento: **giorgio zen**

Data di sottoscrizione: **09 ottobre 2019**

Forma giuridica: **contratto integrativo**

Tipologia di contratto o atto: **normativo**

Periodo di vigenza: **dal 2019 al 2021**

Destinatari: **personale non dirigente**

Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**

Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **2**

Firmato da RSU: **SI**

Nome e file contratto integrativo: **CCDI 2019-2021.pdf** Dimensione: **11.878.458 KB**

Nome e file relazione tecnica: **relazione illustrativa CCDI 2019-2021 partegiuridica.pdf** Dimensione: **9.834.147 KB**

Nome e file relazione illustrativa: **relazione illustrativa CCDI 2019-2021 partegiuridica.pdf** Dimensione: **9.834.147 KB**

Note: